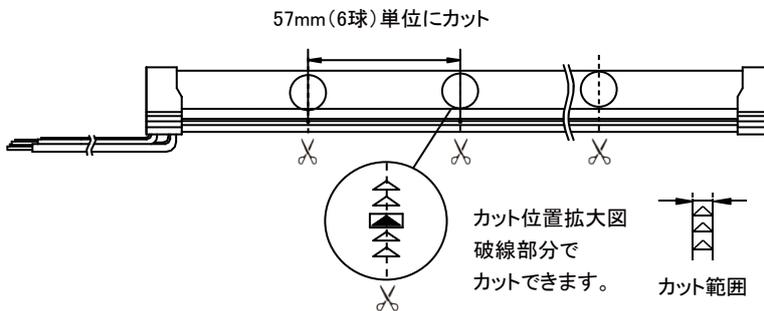


SILICONE α RGB / SILICONE α Diffuser RGB 末端加工取扱説明書

重要 ⚠ 加工方法を誤ると不点灯が発生します。

施工現場でのカット加工

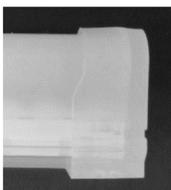
- 施工現場でやむを得ず長さ調整が必要となった場合、57mm(6球)単位でカットすることができます。
- カット後は末端処理キットでの処理が必要です。事前に別途ご購入下さい。
- (1) カット位置を決めます。下図を参照して下さい。
- (2) 製品本体を伸ばし、モールカッターなどを使用し、本体をカットします。
- (3) カットした部分を末端処理キット(オプション)で処理します。



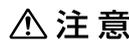
- (4) 接着剤をエンドキャップの形状に合わせ、下図斜線部の範囲に塗布します。

SILICONE α RGB	SILICONE α Diffuser RGB	エンドキャップ内部
灯具の端部の外周全周、および 端面に薄く塗布する。 約10mm 約12mm	灯具の端部の外周全周、および 端面に薄く塗布する。 ディフューザーの空洞部に接着剤を 入れないこと。 約10mm 約12mm	エンドキャップ内側の底面全体に 薄く塗布する。

- (5) 約5～10分放置します。※ 放置時間を取りすぎて接着出来なくなった場合、再度上から塗布して最初からやり直して下さい。
- (6) エンドキャップを端部に突き当たるまで取り付けます。(下図参照)



エンドキャップ内部の突起を矢印方向に押し、
 製品本体の穴に押し込んで下さい。



注意 製品本体とエンドキャップの接着面に隙間がない事を確認してください。
 隙間があると内部に雨水等が侵入し、LED不点灯の原因となります。

- (7) 固まるまで放置します。
 ※ 約1～2時間程度で動かなくなり、約24～48時間で実用強度に達します。
 ※ 実用強度前に施工すると、エンドキャップの歪みや外れ等の原因になります。

⚠ 注意

- 一度カットすると元に戻りません。
- カット後に末端処理キットを使用せずに施工した場合、ショート・漏電等により発煙・発火の可能性があります。
- 斜めにカットするとLEDの不点灯や末端処理キットの接着不良の原因となります。
- 誤った位置でカットすると不点灯の原因となります。
- 施工現場でのカット加工に起因する不具合は、保証対象外です。